

LED LAB COMPANY 

TECHNOLOGIES AND FUTURE

INTRODUZIONE

LED LAB COMPANY S.R.L. è un' Azienda che nasce in Sicilia nel 2013, in piena recessione economica, con la commercializzazione di illuminazione led.

Negli anni si specializza nella progettazione e customizzazione di elementi illuminanti ad hoc per uso professionale e tecnico, compresa la produzione e realizzazione di display led con le più moderne tecnologie sul mercato, sia a uso pubblicitario che insegnistico.

Il veloce aumento della richiesta commerciale, sia in termini numerici, che in servizi richiesti, porta oggi la nostra azienda a mutare la propria identità aziendale configurandosi come una vera e propria multiservizi.

Puoi, quindi, affidarti a noi se sei alla ricerca di altissima qualità in termini di: illuminazione led, display e video insegne, climatizzazione, sistemi di sicurezza, videosorveglianza, costruzioni, materiale elettrico e molto altro ancora...

MISSION



La mission aziendale è quella di fornire ai nostri clienti soluzioni personalizzate indirizzate al risparmio energetico e all'ecosostenibilità.

VISION



Nel nostro futuro ci poniamo l'importante obiettivo di consolidare la leadership acquisita a livello locale nel settore dell'illuminazione e della comunicazione 3.0 e di conquistare la meritata visibilità anche a livello nazionale.

VALORI



I valori che contraddistinguono la nostra attività imprenditoriale sono:

Qualità di prodotti e servizio, che ci ha permesso di soddisfare e fidelizzare i nostri clienti.

Fiducia, non solo all'interno dell'azienda, dove il gioco di squadra è alla base di un modello imprenditoriale efficace ed efficiente, ma anche da parte di tutti i clienti che ci scelgono ogni giorno.

Innovazione, Ricerca e Sviluppo di soluzioni all'avanguardia che seguano l'evoluzione dei trend economici, sociali e culturali.



I NOSTRI BRAND



I prodotti Ecolight Led sono una realtà nel settore dell'illuminazione a led da diversi anni.

La gamma consumer di articoli è adatta a molteplici utilizzi, dal settore home al commerciale per le più diffuse e pratiche esigenze di illuminazione.

Il tutto con il massimo rispetto dell'ambiente, infatti Ecolight Led, così come più in generale i prodotti a led, mira a un notevole decremento dell'inquinamento prodotto da metalli pesanti o gas inerti, che ha caratterizzato per anni le vecchie lampade alogene.

Le immagini e i video pubblicitari convertono in media il 70% in più rispetto a un qualunque messaggio pubblicitario.

Non ci credi? Provalo.

I nostri display sono di vari tipi e misure, come ad esempio mono e bifacciali, croci farmaceutiche e molti altri formati, tutti progettati per l'utilizzo sia indoor che outdoor, destinati alla visione da grandi distanze (da 5/10 metri in su), con una qualità video Ultra HD.

I maxischermi led, grazie a una tecnologia wi-fi integrata, possono essere utilizzati dalle agenzie pubblicitarie per rivendere spazi pubblicitari ai propri inserzionisti nel miglior modo possibile e nel minor tempo a disposizione, direttamente in remoto.



Ecolight Led Pro è il nostro marchio dedicato all'illuminazione Professionale. Nasce dall'esperienza di Ecolight Led, ma si aggiungono materiali di alta qualità caratterizzati da design accattivante, oltre che eccellenza dell'elettronica utilizzata, offrendo, così, una nuova e performante gamma di prodotti pronti a soddisfare le esigenze più specialistiche del settore retail, uffici, industriale, impianti sportivi e architettura illuminotecnica interna e esterna.

RIVENDITORI UFFICIALI



Optonica Led è uno dei marchi in più rapido sviluppo nel settore dell'illuminazione a led in tutto il mondo. Il rinomato marchio è una miscela di qualità e risparmio energetico. Indipendentemente dal fatto che tu debba arredare la tua casa, realizzare un progetto infrastrutturale, che tu abbia esigenze edilizie o industriali, hotel, centri commerciali o uffici, il loro catalogo offre una gamma completa di prodotti.



Ajax crede che le persone non debbano convivere con la paura. Quando sei sotto l'affidabile protezione di Ajax, sei al sicuro da ladri, incendi o perdite che possano causare gravi danni a proprietà e persone. Ajax Systems è un'azienda tecnologica che crea soluzioni all'avanguardia della tecnologia e della scienza, per applicarle nei propri dispositivi di sicurezza.



Toyotomi crede nella creazione di valore, attraverso una rapidissima risposta alle richieste del mercato, allo scopo di garantire la massima soddisfazione degli utenti.

La ricerca dei più elevati livelli qualitativi e l'attenzione all'ambiente sono da sempre alla base della strategia Toyotomi.

La Società ha associato già dal 1949 il suo nome all'affidabilità ed alla qualità nella progettazione e nella fabbricazione di prodotti ad alte prestazioni, ma anche alla creazione di un ambiente migliore per i consumatori.



I prodotti Dahua vanno dai classici sistemi di videosorveglianza fino alle soluzioni di sicurezza più complesse: dall'HDCVI ai trasporti intelligenti, passando per il controllo accessi, il rilevamento termico, la videocitofonia, la tecnologia UAV e molto altro ancora.

Negli anni, la tecnologia Dahua è diventata un punto di riferimento nel mercato internazionale. Nel 2012, ha brevettato la tecnologia HDCVI che per prima ha portato l'alta definizione nell'analogico, rivoluzionando l'industria della videosorveglianza.

Da allora l'azienda non si è mai fermata e dal 2016 ha registrato oltre 800 brevetti.

SERVIZI EXTRA



Eseguiamo, tra l'altro, lavorazioni in ferro su misura, grazie a un laboratorio altamente specializzato dedicato esclusivamente alla progettazione e realizzazione di strutture di qualsiasi tipologia e natura.



La nostra Azienda, essendo sempre alla ricerca di nuove soluzioni a basso impatto ambientale, offre, inoltre, un'ampia gamma di impianti fotovoltaici chiavi in mano.

Essere proprietari di un tetto è sufficiente per richiedere l'installazione dell'impianto e trasformare un immobile in un edificio moderno, efficiente e amico dell'ambiente.

Forniamo soluzioni impiantistiche diversificate per tutte le esigenze di consumo elettrico.



Proponiamo, inoltre, soluzioni personalizzate per impianti solari termici per ottenere acqua calda sanitaria o riscaldare gli ambienti.

L'acqua calda prodotta può essere impiegata in bagno, in cucina, per far funzionare lavatrice o lavastoviglie; può anche integrare un impianto di riscaldamento già presente per mantenere costante la temperatura di piscine, centri sportivi, ospedali, alberghi, o per la produzione di acqua calda in impianti industriali come impianti di lavaggio, caseifici, campeggi.

COSTRUZIONI

Costruzioni Manageriali è uno dei rami della Led Lab Company che si occupa di edilizia a 360°.

Infatti, grazie al nostro personale altamente specializzato, siamo in grado di operare sia su nuove costruzioni, che su ristrutturazioni di piccoli e grandi edifici.

Al centro della nostra filosofia aziendale non c'è solo la soddisfazione dei clienti, ma anche il rispetto dell'ambiente, per questo sosteniamo l'utilizzo di materiale prodotto in maniera green e studiamo sempre nuove soluzioni finalizzate a raggiungere questo obiettivo.



ASSISTENZA & PERSONALE

La LED LAB COMPANY S.r.l. ha iniziato la propria avventura grazie all'apporto professionale dei suoi fondatori e con capitali personali.

Oggi l'azienda conta oltre 10 impiegati e un team di collaboratori esterni tramite cui ha deciso di presenziare sulle diverse aree territoriali di competenza.

Il nostro team ha sviluppato delle skills trasversali che hanno permesso di affrontare al meglio le procedure interne la gestione aziendale, con l'obiettivo ultimo di ottimizzare i risultati.

Uno dei servizi ausiliari offerti dalla nostra azienda che ha permesso di creare un forte differenziale competitivo rispetto alla concorrenza è la possibilità di offrire non solo un servizio di assistenza tecnica esterna ed interna sui nostri prodotti, ma più in generale su tutti i prodotti che adottano la tecnologia Led.

La LED LAB COMPANY S.r.l. garantisce le proprie tecnologie ed i suoi prodotti per 2 anni dall'acquisto con la possibilità di poter estendere tale copertura fino a 5 anni. Inoltre assicuriamo i nostri prodotti con una compagnia Italiana primaria.





VIA LINERI, 16 - 95122 CATANIA
WWW.LEDLABCOMPANY.IT INFO@LEDLABCOMPANY.IT

